

# 中华人民共和国航空工业标准

## 90°沉头螺栓

HB 1-129-95  
代替 HB 1-129-83

其余  $\sqrt{0.3}$

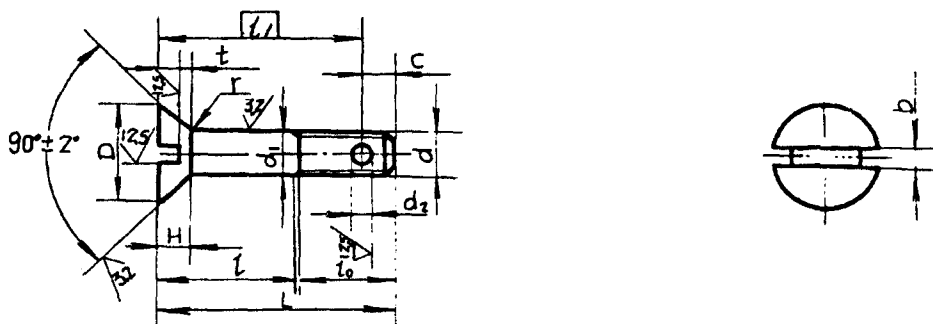


表 1

mm

材 料	限用直径	热处理 MPa	表面处理	标记示例: $d_1 = 6, L = 36$	
				无开口销孔	有开口销孔 ( $C = 3$ )
ML25	1~10	—	镀锌钝化	HB 1-129G6×36	HB 1-129G6×36×3
38CrA	4~10	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	镀锌钝化	HB 1-129H6×36	HB 1-129H6×36×3
ML30CrMnSiA	4~10	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	$d_1 \leq 8\text{mm}$ 镀锌钝化 $d_1 = 10\text{mm}$ 镀铬钝化	HB 1-129-6×36	HB 1-129-6×36×3
1Cr17Ni2	5~10	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	钝化	HB 1-129F6×36	HB 1-129F6×36×3
(1Cr18Ni9Ti)	5~10	—	—	HB 1-129FA6×36	HB 1-129FA6×36×3
GH2132	5~10	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	—	HB 1-129FG6- 5g6g×36	HB 1-129FG6- 5g6g×36×3
LY8	3~10	$\sigma_b \geq 375$	阳极化	HB 1-129LA6×36	HB 1-129LA6×36×3
H62	1~6	—	钝化	HB 1-129TA6×36	HB 1-129TA6×36×3
H62 防磁	1~6	—	钝化	HB 1-129TB6×36	HB 1-129TB6×36×3

注: 括号内材料限用。

中国航空工业总公司 1995-12-13 发布

1996-01-01 实施